

**DICHIARAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE ED ECONOMICA DEI TITOLARI  
DI INCARICHI POLITICI, DI AMMINISTRAZIONE, DI DIREZIONE O DI GOVERNO E DEI  
TITOLARI DI INCARICHI DIRIGENZIALI  
(art. 14 del D.Lgs. nr. 33/2013)**

<b>I</b>	
NOME: BARBARA	COGNOME: TRAZZI

DICHIARA  
di possedere quanto segue

<b>II</b>			
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>			
NATURA DEL DIRITTO (a)	TIPOLOGIA (b)	QUOTA DI TITOLARITÀ %	ITALIA/ESTERO
-----	-----	-----	-----

- a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione.  
b) Indicare se fabbricato o terreno.

<b>III</b>		
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>		
TIPOLOGIA (a)	CV FISCALI	ANNO DI IMMATRICOLAZIONE
Autovettura	13	2007

- a) Indicare se autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto.

<b>IV</b>			
<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ</b>			
DENOMINAZIONE DELLA SOCIETÀ (anche estera)	TIPOLOGIA (a)	NR. DI AZIONI	NR. DI QUOTE
-----	-----	-----	-----

- a) Indicare se si posseggono quote o azioni.

V	
<b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ</b>	
DENOMINAZIONE DELLA SOCIETÀ (anche estera)	NATURA DELL'INCARICO
-----	-----

VI	
<b>TITOLARITÀ DI IMPRESE</b>	
DENOMINAZIONE DELL'IMPRESA	QUALIFICA
-----	-----

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Bussolengo, 28.02.2018

Il dichiarante  
  
 (Trazzi Barbara)